

Umnutzung eines Fabrikgebäudes in Rehau

Factory Conversion in Rehau

Architekten:

weber + würschinger, Berlin/Weiden
Michael Weber und Klaus Würschinger

Projektpartner:

Haye Bakker, Berlin

Tragwerksplaner:

Schneider + Partner Ingenieur Consult,
Kronach

Fotos:

Markus Weidlich

Zu Beginn der 90er-Jahre kaufte ein welt-
weit tätiger Kunststoffverarbeiter am Stamm-
sitz im oberfränkischen Rehau eine ehema-
lige Porzellanfabrik. Anfang des neuen Jahr-
tausends entschied man sich, hier einen de-
rei Unternehmensbereiche zusammenzu-
führen und in den alten Werkhallen moder-
ne Büroarbeitsplätze für 150 Mitarbeiter aus-
zuweisen. Die Bereiche sind für den
Verkauf, Anwendungstechnik und Konsu-
mentenberatung einzurichten. Der industrielle Char-
akter der drei Gebäude vom Anfang des 20.
Jahrhunderts bzw. aus den 50er-Jahren soll
erhalten bleiben, gleichzeitig eine den zeit-
gemäße Raumqualität und Gestaltung
sicherzustellen. Um die Weitläufigkeit
nicht zu stören, sind die geschlos-

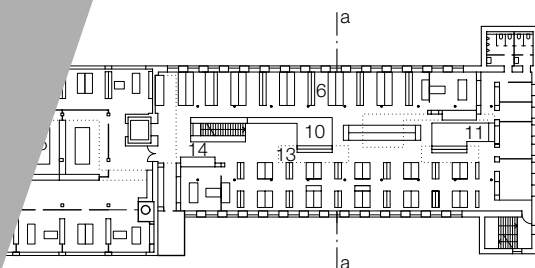
Schnitt
Grundrisse
2./3. Obergeschoss
Maßstab 1:1000

Axonometrie der raum-
bildenden Einbauten

1 Entre-
2 »Büro-
3 Aus-
4 Ca-
5 Vi-
6 A-
7

8 "Cockpit"
9 Conference room
10 Copy area
11 Tea area
12 Department head
13 Plant wall
14 Storeroom

15 Reception lounge
16 Exhibition
17 Cafeteria
18 Video conference
19 Assigned work station
20 Variable work station



DIE FAKT



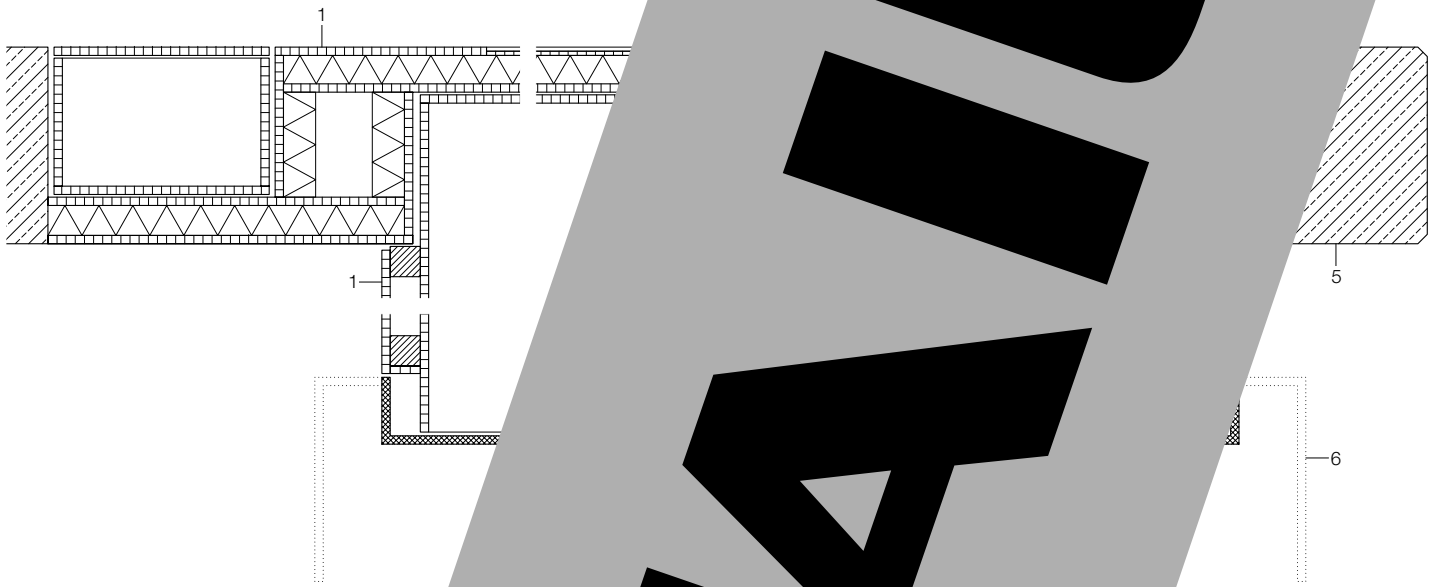
Die Gebäudehülle wurde mit neuen Fenstern, auf die Fassade aufgebrachtem Wärmedämmverbundsystem und komplett erneuertem Dachaufbau energetisch auf aktuellen Stand gebracht. Die Bürobeleuchtung ist tageslichtabhängig gesteuert, alle Fensterarbeitsplätze sind mit automatischem außenliegendem Sonnen- und innenliegendem Blendschutz ausgestattet. In Simulationssimulationen wurde nachgewiesen, dass mittels mechanischer Be- und Entlüftung mit reduziertem Luftwechsel und niedrigen Strömungsgeschwindigkeiten, kombiniert mit freier Lüftung über die Kippfenster, die Innentemperatur im Sommer auf Vollklimatisierung erträglich bleibt.



DETAIL

...element accommodated, such as office infrastructure, and exhibitions; it also provides a route for ducts and wiring. The surfaces recall matt and polished concrete as a reference to the site's industrial character; the cast-iron columns and flush-blasted concrete emphasize the building's industrial character; the ceiling-decks provide thermal insulation. The building envelope was updated by installing a thermal-insulation composite system. All work stations adjacent to windows are equipped with integrated exterior sun protection and glare prevention.



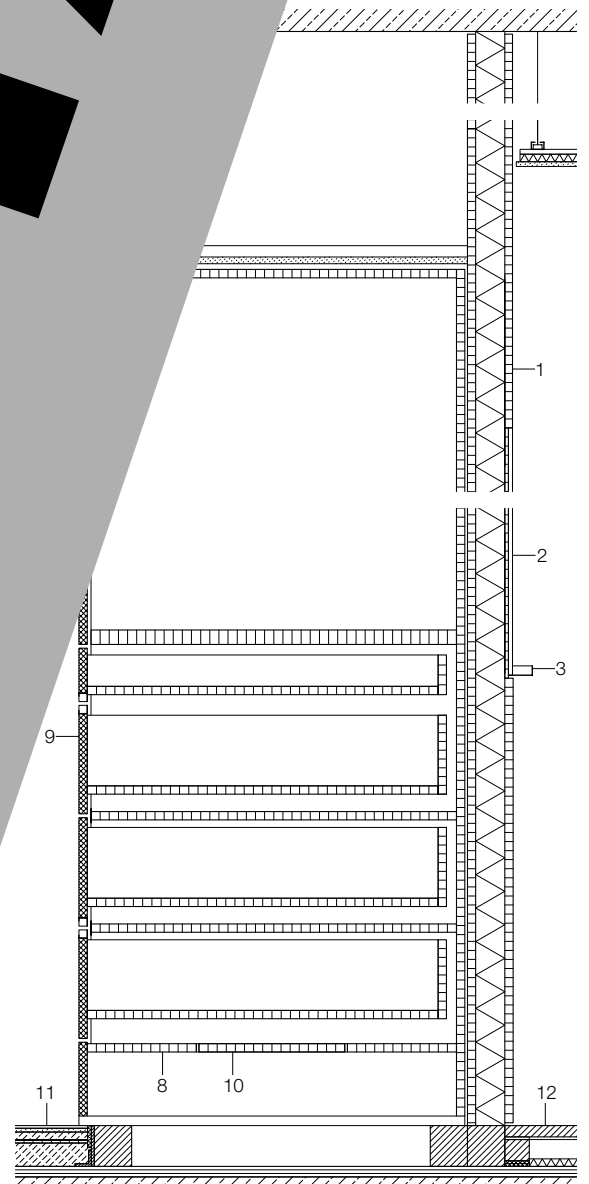


Detailschnitte
Einbauelement
horizontal · vertikal
Maßstab 1:20

Detail sections
Built-in element
Horizontal · Vertical
scale 1:20

- 1 MDF-Platte lackiert, 19 mm
- 2 Schreibtisch weiß
- 3 Stiftablege
- 4 Filzwand
- 5 Stütze Stahlbeton (Bestand), sandgestraht, gebürstet
- 6 Schwenktür PMMA 18 mm
- 7 Verteiler Haustechnik, Rahmen aus

- 8 Spanplatte melaminbeschichtet
- 9 Schicht PMMA
- 10 Raster
- 11
- 12

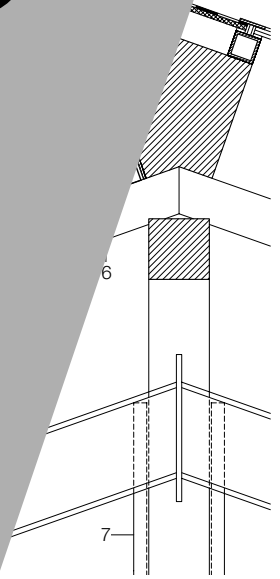
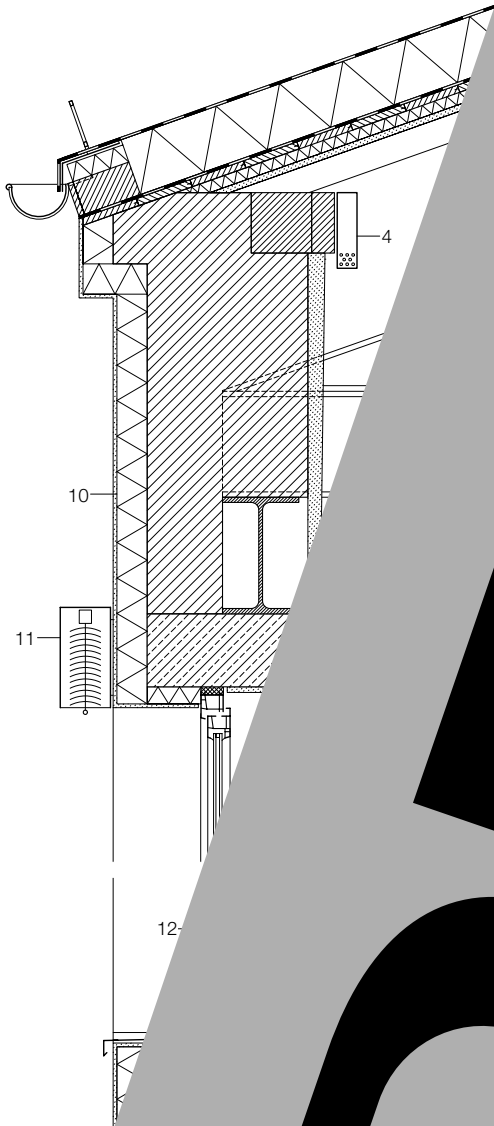






Detailschnitt
3. Obergeschoss
Maßstab 1:20

Detail section
Third floor
scale 1:20



- 2.5 mm plastic sealing layer
- 160 mm mineral-fibre thermal insulation, 0.4 mm vap. retarder
- 20 mm wood boarding
- 30 mm mineral-fibre acoustic insulation, 20 mm acoustic panel
- 2 laminated glass on light metal frame
- 3 heating conduit
- 4 trunking
- 5 polyester-mesh glare protection
- 6 130/150 mm existing rafters
- 7 existing timber reinforced with 2x steel U-section
- 8 2x steel U-section beams
- 9 steel-cable suspended luminaire
- 10 90 mm therm. ins. comp. system, 30-45 mm existing masonry
- 11 aluminium sun-protection casing
- 12 double glazing, plastic sash
- 13 sill, sealed plaster
- 14 30 mm oak parquet, white soap-finish

DETAIL

